

Показатели эффективного использования оборотных средств

1. Длительность одного оборота (в днях) - показывает, за какое время оборотные средства совершают полный кругооборот.

$$T_{об} = T_з + T_и + T_р$$

где $T_з$ – длительность заготовительного цикла;
 $T_и$ – длительность цикла изготовления;
 $T_р$ – длительность цикла реализации.

или

$$T_{об} = \frac{Д}{K_o}$$

где $Д$ – длительность планового периода;
 K_o – коэффициент оборачиваемости оборотных средств.

Показатели эффективного использования оборотных средств

2. Коэффициент оборачиваемости - показывает, число кругооборотов совершаемых оборотными средствами за плановый период.

$$K_o = \frac{РП}{ОС}$$

где **ОС** – норматив оборотных средств;

РП – величина реализованной продукции.

3. Коэффициент загрузки – показывает долю стоимости оборотных средств, приходящуюся на единицу реализованной продукции.

$$K_3 = \frac{ОС}{РП}$$



Задача

Норматив оборотных средств предприятия 3300 тыс. тенге., план реализации продукции за квартал составил 19.8 млн. тенге.

Определить коэффициент оборачиваемости и длительность одного оборота оборотных средств.



Нормирование – установление экономически обоснованных норм запаса и нормативов оборотных средств по элементам, необходимых для нормальной деятельности предприятия.

Норма – относительная величина, соответствующая объёму запаса каждого элемента оборотных средств.

Нормы устанавливаются в %, в денежном выражении, или в днях запаса и показывают количество оборотных средств необходимых для бесперебойной работы оборудования в течение определённого периода времени.

Норматив – он показывает конкретное количество оборотных средств, необходимых для производства, либо единицы продукции, либо определённого объёма.