

Тема: Нормирование оборотных средств.

1. Роль нормирования оборотных средств в экономном их использовании.
2. Нормирование производственных запасов
3. Нормирование незавершенного производства.
4. Нормирования запасов готовой продукции и расходов будущих периодов

Нормирование производственных запасов

Оборотные средства предприятия

```
graph TD; A[Оборотные средства предприятия] --> B[Нормируемые средства]; A --> C[Ненормируемые средства];
```

Нормируемые средства:

- производственные запасы;
- полуфабрикаты собственного производства
- незавершённое производство;
- расходы будущих периодов;
- готовая продукция на складе

Ненормируемые средства:

- товары отгруженные;
- средства в расчётах;
- денежные средства на счетах;
- дебиторская задолженность.

Нормирование оборотных средств - процесс разработки и установления экономически обоснованных нормативов, минимальных, но вполне достаточных сумм оборотных средств, обеспечивающих нормальную и бесперебойную работу предприятия

Норматив оборотных средств – минимальная сумма оборотных средств, в натуральном или стоимостном измерении, обеспечивающая бесперебойную работу предприятия.

Норма оборотных средств – относительная величина в днях, которая показывает, на какой период времени создаются запасы.

Общий норматив - средства предприятия, используемые на образование всех видов нормируемых оборотных средств

Частный норматив- средства предприятия, используемые на образование какого-либо элемента оборотных средств(производственных запасов, готовой продукции, незавершенного производства.

Этапы расчёта потребности в оборотных средствах:

1. Определение общей нормы запаса в днях
2. Определение величины однодневного расхода данного вида текущих активов (q)
3. Определение потребности в оборотных средствах по отдельным группам текущих активов путём умножения однодневного расхода (q) на норму запаса в днях (T_n)

Текущий запас

Назначение	Расчет
<p>Для обеспечения бесперебойного производства и удовлетворения потребности предприятия в сырье и материалах на период между двумя их очередными поставками. Максимальная величина запасов равна интервалу поставки, а минимальная – 1 день.</p> <p>Средняя величина запаса = максимальная величина запаса + минимальная величина запаса / 2</p>	<p>$Z_{\text{тек}} = R_{\text{дн}} \times T$, где $Z_{\text{тек}}$ – норматив текущего запаса; $R_{\text{дн}}$ – среднесуточная потребность в материалах; T – норма текущего запаса, равная интервалу поставки</p>

Подготовительный запас

Назначение

Расчет

Для приемки материалов,
размещения на места
хранения.

$Z_{\text{подг}} = R_{\text{дн}} \times T_{\text{п}}$,
 $T_{\text{п}}$ – период
времени на
приемку
материалов

Транспортный запас

Назначение	Расчет
Это разница между временем движения грузов и документов	-

Страховой запас

Назначение	Расчет
Нарушения графика поставки материалов.	$Z \text{ стр} = R_{\text{дн}} \times T_{\text{откл}}$, Тоткл – время отклонения от запланированных сроков поставок

$N_{\text{общ}} = (R / T_{\text{пл}}) \times Z$,
R- суммарный расход сырья,
материалов
Т_{пл} – плановый период
времени;
Т – общая норма запаса в
днях